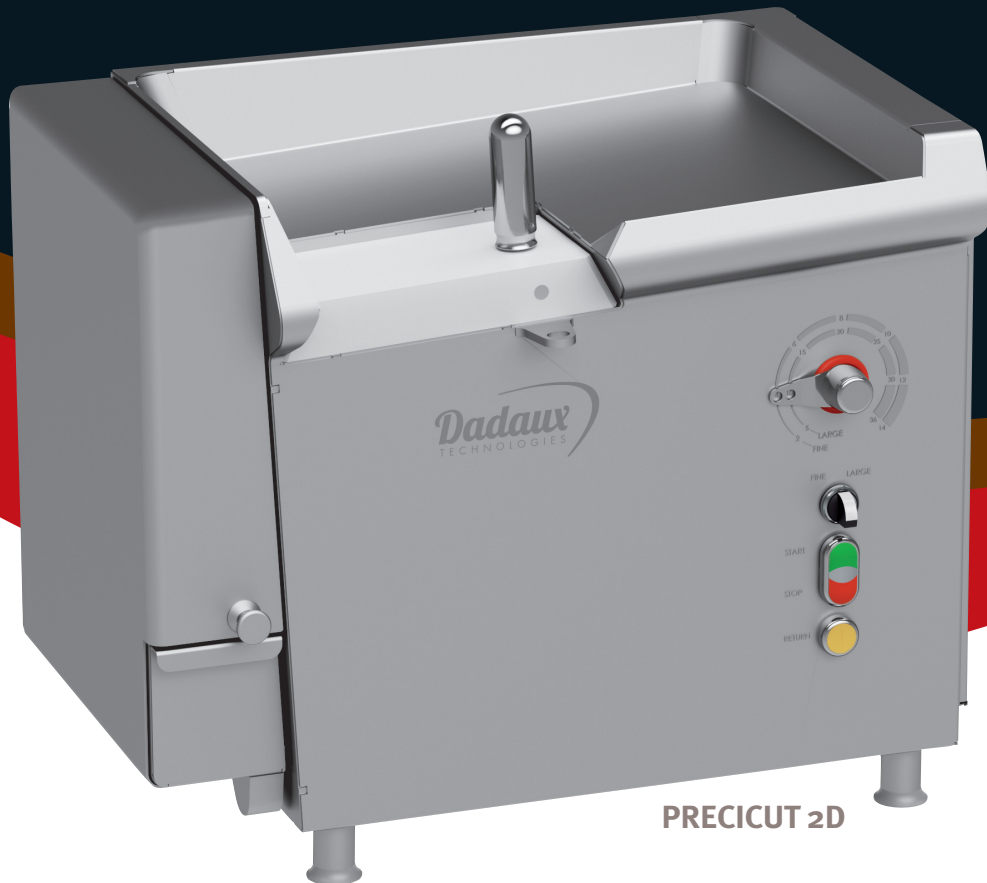


Cubeuse

PRÉCICUT 2D / 3D

L'évolution dans la découpe

Cutting improvement



PRECICUT 2D

Elaboration de divers produits
Découpe sous de multiples formes
Epaisseur de coupe réglable

*Elaboration of various product
Cutting numeros shapes
Adjustable cutting thickness*

Dadaux
TECHNOLOGIES



PRECICUT 3D

CUBEUSES

PRECICUT 2D & 3D

- Machine de table.
- Pour la production de cubes, émincés, lamelles, tartare aux couteaux, giros, shawarma, légumes...
- Entièrement INOX 18-10.
- Capacité 72 x 72 x 200 mm (environ 1 kg).
- Débit moyen 2 Kg/min.
- Livrée avec 1 outillage au choix.
- Fabrication française.
- Conforme aux normes C.E.
- Nettoyage haute pression (IP67).

Meat mincer type PRECICUT

- Table machine.
- For cubes, minced meat, strips, Tartar with knife, giros, shawarma, vegetables...
- Entirely stainless steel.
- Storage capacity : 72 x 72 x 200 mm (About 1 kg).
- Average output : 2 Kg/min.
- Delivered with 1 tool at choice.
- CE norms. Made in france.
- Cleaning hight pressure.

Dadaux
TECHNOLOGIES





CHOIX DE L'OUTILLAGE *Tool choice*

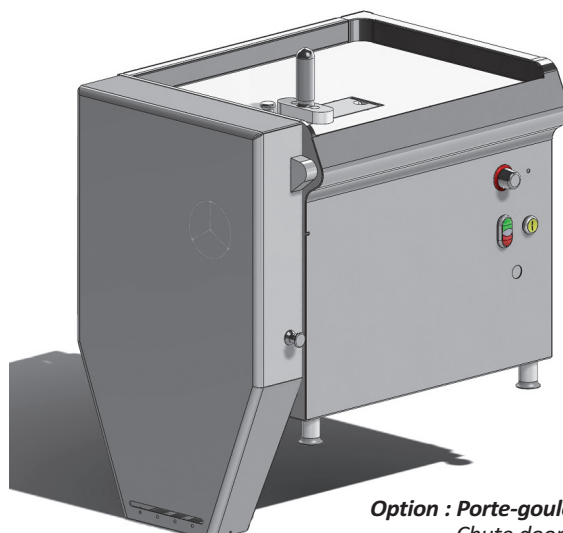
	2D	H : Hauteur morceau brut - <i>Height raw piece</i> L : Espace entre couteaux - <i>Space between blades</i> P : Avance réglée sur la machine - <i>Adjusted advance on the machine</i>
	3D	H : Espace en couteaux horizontal - <i>Horizontal space between blades</i> L : Espace en couteaux vertical - <i>Vertical space between blades</i> P : Avance réglée sur la machine - <i>Adjusted advance on the machine</i>
	Le petit côté doit être fait par l'avance - <i>The shorter side must be done with the advance.</i>	

OUTILLAGE DISPONIBLE *Available tools*

	9 mm	18 mm	24 mm	36 mm
2D				
3D	9 x 9 mm 	18 x 18 mm 	36 x 36 mm 	



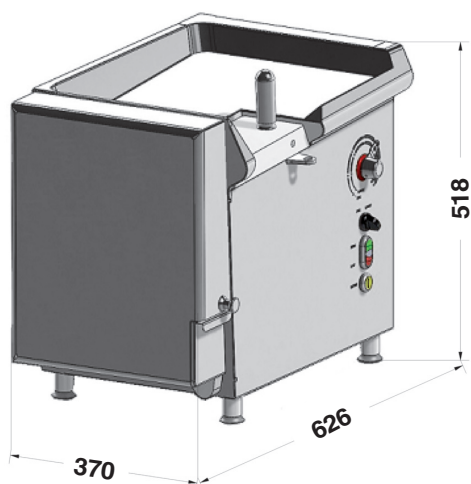
Détail de coupe
Cutting detail



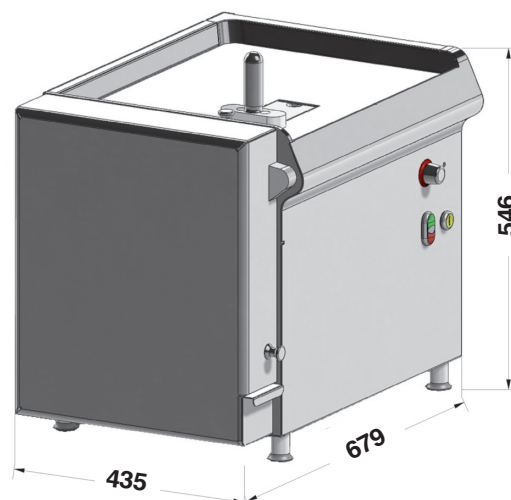
Option : Porte-goulotte
Chute door

CARACTÉRISTIQUES MACHINES *Machines characteristics*

Réf <i>Ref</i>	Tension <i>Tension</i>	Puissance couteaux <i>Knife Power</i>	Avance <i>Advance</i>	Puissance avance <i>Advance Power</i>	Vitesse de coupe <i>Cutting speed</i>	Poids net <i>Weight</i>
2D	Mono 220 V	0,55 kw	1 à 40 mm	Electrique 2,2 Kw <i>Electrical 2,2 Kw</i>	90 à 180 coupes / min. <i>90 at 180 cut / min.</i>	80 Kg
3D	TRI, 400 V. + N	0,75 kw	1 à 40 mm	Hydraulique 0,75 Kw <i>Hydraulical 0,75 Kw</i>	145 coupes / min. <i>145 cut / min.</i>	120 Kg



Dimensions
PRECICUT 2D



Dimensions
PRECICUT 3D

